



## SCHRAUBENVERDICHTER GX7-10FF-270



Baureihe GX (Abb. ähnlich)

**Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage.**

**Einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft.**

**Kältetrockner eingebaut.**

**Kompressor und Trockner sind auf einem liegenden 270-l CE-Behälter aufgebaut.**

### Lieferumfang

- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung. Kompressor und Motor auf Grundrahmen elastisch gelagert
- Keilriemenantrieb mit mechanischer Spannvorrichtung zwischen Motor und Kompressorelement
- Schallhaube aus Stahlblech mit großen abnehmbaren Seitenteilen
- Luftansaugfilter mit Be- und Entlastungsventil
- Temperaturregelter Ölkühlerventilator
- Druckölumlaufschmierung mit Ölfilter, Ölkühler und Abscheidesystem
- Ölbehälter mit Sicherheitsventil
- Erstölfüllung enthalten
- Integrierter Trockner, Nachkühler, Wasserabscheider mit automatischem elektronischem Kondensatablass
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit automatischem Stern-Dreieckschalter und Motorschutzschalter in der Schallhaube integriert
- Vollast-Leerlauf-Aussetzregelung für wirtschaftlichsten Betrieb

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

*Die Kompressoranlage entspricht der EG-Maschinenrichtlinie 98/37/CE mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.*

Krunner  
Drucklufttechnik GmbH  
Friedrich-Bergius-Str. 15c  
85662 Hohenbrunn  
Telefon +49.8102-6623  
Telefax +49.8102-6806  
info@krunner-dlt.de

## Option

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines integrierten PDx - Hochleistungsfilters zur Erzeugung qualitativ hochwertiger Druckluft.

Dieses Produkt sorgt für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.

## Technische Daten

<b>Bezugsbedingungen</b>	
Ansaugdruck	1 bar
Ansaugtemperatur	20°C
Relative Feuchte	0 %
Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage bei Betriebsüberdruck nach ISO 1217-3, C	9,75 bar; 16,1 l/s ; 0,96 m <sup>3</sup> /min
Motornennleistung	7,5 kW
Motornenndrehzahl	2.940 min <sup>-1</sup>
Drucklufttemperatur nach dem Trockner	25°C
Ölfüllmenge	3,0 l
Restölgehalt	<3 mg/m <sup>3</sup>
Schalldruckpegel im Freifeld in 1 m Abstand nach PN 8 NTC2.2	67 dB(A)
<b>Grenzwerte</b>	
Betriebsüberdruck	4 bis 9,75 bar
Kühllufttemperatur	0°C bis 46°C
<b>Daten des Elektromotors</b>	
Flansch-Drehstrommotor, Schutzart	IP 55
Isolationsklasse	F
Fabrikat	WEG
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	88,5 %
<b>Daten des integrierten Kältetrockners</b>	
Typ	A4S
Drucktaupunkt bei 20°C	5 °C
Umgebungstemperatur (Rh=100%)	
Druckverlust über den Trockner	0,2 bar
Gesamtleistungsaufnahme (t=20°C, Rh=100%, inkl. Lüfter)	0,58 kW
Kühlluftmenge	16,1 m <sup>3</sup> min
Kältemittel, Typ	R 134 a
Kältemittel, Menge	0,48 kg
<b>Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse</b>	
Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1.533 / 590 / 1.332 mm
Netto-Gewicht	314 kg
Brutto-Gewicht	336 kg
Rohranschlüsse: Druckluftanschluss	G 1/2
Kondensat manuell	4,0 mm
Kondensat automatisch	5,5 mm

Krinner  
Drucklufttechnik GmbH  
Friedrich-Bergius-Str. 15c  
85662 Hohenbrunn  
Telefon +49.8102-6623  
Telefax +49.8102-6806  
info@krinner-dlt.de