



## SCHRAUBENVERDICHTER GX5C-FF-200



Baureihe GX (Abb. ähnlich)

**Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage.**

**Einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft.**

**Kältetrockner eingebaut.**

**Kompressor und Trockner sind auf einem liegenden 200-l CE-Behälter aufgebaut.**

### Lieferumfang

- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung. Kompressor und Motor auf Grundrahmen elastisch gelagert
- Keilriemenantrieb mit mechanischer Spannvorrichtung zwischen Motor und Kompressorelement
- Schallhaube aus Stahlblech.
- Luftansaugfilter mit Be- und Entlastungsventil
- Temperaturregelter Ölkühlerventilator
- Druckölumlaufschmierung mit Ölfilter, Ölkühler und Abscheidesystem.
- Öl-/Luftbehälter mit Sicherheitsventil
- Erstölfüllung enthalten
- Integrierter Kältetrockner und Zyklonwasserabscheider für kühle und relativ trockene Druckluft
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit Motorschutzschalter in der Schallhaube integriert
- Direkt-Starter bei GX 2 bis 4
- Stern-Dreieck-Anlauf bei GX 4C und GX 5

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

*Die Kompressoranlage entspricht der EG-Maschinenrichtlinie 98/37/CE mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.*

Krunner  
Drucklufttechnik GmbH  
Friedrich-Bergius-Str. 15c  
85662 Hohenbrunn  
Telefon +49.8102-6623  
Telefax +49.8102-6806  
info@krunner-dlt.de

## Option

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines integrierten PDx - Hochleistungsfilters zur Erzeugung qualitativ hochwertiger Druckluft.

Dieses Produkt sorgt für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.

## Technische Daten

<b>Bezugsbedingungen</b>	
Ansaugdruck	1 bar
Ansaugtemperatur	20°C
Relative Feuchte	0 %
Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage bei Betriebsüberdruck nach ISO 1217-3, C	9,75 bar; 10,0 l/s ; 0,6 m <sup>3</sup> /min
Motornennleistung	5,5 kW
Motorenndrehzahl	2.940 min <sup>-1</sup>
Drucklufttemperatur nach dem Trockner	23°C
Öfüllmenge	2,5 l
Restölgehalt	6 mg/m <sup>3</sup>
Schalldruckpegel im Freifeld in 1 m Abstand	64 dB(A)
<b>Grenzwerte</b>	
Betriebsüberdruck	4 bis 9,75 bar
Kühllufttemperatur	0°C bis 40°C
<b>Daten des Elektromotors</b>	
Flansch-Drehstrommotor,	
Schutzart	IP 55
Isolationsklasse	F
Fabrikat	SOGA
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	84 %
<b>Daten des integrierten Kältetrockners</b>	
Typ	DLX 1
Drucktaupunkt bei 20°C	3 °C
Umgebungstemperatur (Rh=100%)	
Druckverlust über den Trockner	0,15 bar
Gesamtleistungsaufnahme (t=20°C, Rh=100%, inkl. Lüfter)	0,3 kW
Kühlluftmenge	9 m <sup>3</sup> min
Kältemittel, Typ	R 134 a
Kältemittel, Menge	0,4 kg
<b>Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse</b>	
Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1420 / 550 / 1280 mm
Netto-Gewicht	198 kg
Brutto-Gewicht	225 kg
Rohranschlüsse: Druckluftanschluss	G 1/2

Krinner  
 Drucklufttechnik GmbH  
 Friedrich-Bergius-Str. 15c  
 85662 Hohenbrunn  
 Telefon +49.8102-6623  
 Telefax +49.8102-6806  
 info@krinner-dlt.de