



# KRUNNER

Drucklufttechnik

## SCHRAUBENVERDICHTER GA5-VSD



Baureihe GA5-11 (Abb. ähnlich)

### Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstaplerefnahmen
- Drehzahl geregelter Kompressor mit Riemenantrieb und automatischer Spannvorrichtung
- Luftansaugfilter mit Zyklonabscheidung und optischem Druckdifferenzindikator. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel  $\geq 3 \mu$
- Öllaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider
- Komplett mit Erstölfüllung
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und automatischer Kondensatablass
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Rückteilen, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung mit Leerlaufentlastung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK IV E2)
- Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

*Die Kompressoranlage entspricht der EG-Maschinenrichtlinie 98/37/CE mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.*

**Die ideale Lösung für eine Produktion mit schwankendem Druckluftbedarf.**

**Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage.**

**Einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpt, drehzahl geregelt (WorkPlace Luftsystem™).**

Krunner  
Drucklufttechnik GmbH  
Friedrich-Bergius-Str. 15c  
85662 Hohenbrunn  
Telefon +49.8102-6623  
Telefax +49.8102-6806  
info@krunner-dlt.de

## Technische Daten

### Bezugsbedingungen

Ansaugdruck	1 bar
Ansaugtemperatur	20°C
Relative Feuchte	0 %

### Nutzbarer Volumenstrom

am Austritt der Kompaktanlage bei Betriebsüberdruck  
(nach ISO 1217-3, C)

4,0 bar	7,5 - 15,1 l/s	= 0,45 - 0,91 m <sup>3</sup> /min
7,0 bar	7,2 - 14,9 l/s	= 0,43 - 0,89 m <sup>3</sup> /min
10,0 bar	6,6 - 12,0 l/s	= 0,39 - 0,72 m <sup>3</sup> /min
13,0 bar	5,9 - 8,4 l/s	= 0,35 - 0,51 m <sup>3</sup> /min

### Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage bei Betriebsüberdruck

4,0 bar	3,0 - 5,8 kW
7,0 bar	4,1 - 7,6 kW
10,0 bar	4,9 - 7,7 kW
13,0 bar	5,6 - 7,0 kW

### Drehzahlbereich bei Betriebsüberdruck

4,0 bar	1.500 - 2.900 min <sup>-1</sup>
7,0 bar	1.500 - 2.900 min <sup>-1</sup>
10,0 bar	1.500 - 2.420 min <sup>-1</sup>
13,0 bar	1.500 - 1.860 min <sup>-1</sup>

Leistungsbedarf des Lüfters

0,90 kW

Drucklufttemperatur nach dem Kühler

34 °C

Kühlluftmenge

0,45 m<sup>3</sup>/s

Ölfüllmenge

4,8 l

Restölgehalt

3 mg/m<sup>3</sup>

Schalldruckpegel

im Freifeld in 1 m Abstand nach PN 8 NTC 2.2  
(Scanning-Methode)

62 dB(A)

Grenzwerte:

Betriebsüberdruck

4,0 bis 13,0 bar

Lufteintrittstemperatur

0 bis 40 °C

### Daten des Elektromotors

Flansch-Drehstrommotor mit Stützfuß und Kurzschlussläufer, Schutzart IP 54,  
Isolationsklasse F.

Fabrikat SIEMENS

Nennleistung

5 kW / 1.860 min<sup>-1</sup>

Spannung / Frequenz

400 V / 50 Hz

Wirkungsgrad mit Konverter

ca. 89,5 %

### Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe

1.027 / 683 / 1.212 mm

Mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe

1.360 / 750 / 1.310 mm

Netto-Gewicht

245 kg

Brutto-Gewicht

258 kg

Rohranschlüsse:

Druckluftanschluss

G 1/2

Kondensat manuell

4,0 mm

Kondensat automatisch

5,5 mm